

硬體 Hardware

1.1	中央處理單元 CPU	人機 (HMI) 1.5G Hz 核心 (Kernel) 1.5G Hz
1.2	顯示器 Monitor	12吋液晶工業螢幕 12"Industrial LCD Monitor
1.3	畫面解析度 Resolution	800 × 600 pixels
1.4	觸控螢幕 Touch screen (選配 Option)	電阻式 Resistancr type (Option)
1.5	操作面板 Operation Panel	全鍵式整合型操作面板 Full keyboard integrated Operation Panel
1.6	記憶單元 Storage	8G CF Card or above
1.7	USB槽 USB Port	有 Yes
1.8	網路 Network	Ethernet 10/100 M
1.9	COM Port	RS232 × 1
1.10	電源供應器 Power Supply	70W or above
1.11	伺服馬達 Servo motor	大工 KUMACT AC Servo motor
1.12	主軸驅動器 Spindle Driver	美國 AUSTON Driver
1.13	伺服控制軸數 Max. number of servo axes	5 (含伺服刀庫 Tool Maganize included)
1.14	主軸控制軸數 Max. number spindle axes	1
1.15	A/D組數 Max. number of A / D	選配 Option only
1.16	手搖輪組數 Max.number of MPG	1 set for X/Y/Z/4th Axis
1.17	輸入/輸出卡 I/O Card	ESIO1,ESIO2 (Option)
1.18	輸入輸出點數 Max. number of I/O	32 Inputs, 32 Outputs (256 Inputs, 256 Outputs for Option)
1.19	刀庫 Tool Magazine	斗笠式 Drump / 刀臂式 Arm Arm(Standard / Option)
1.20	主軸控制方式 Spindle Control	全數位 Full Digital
1.21	主軸定位 Spindle Orientation	有 Yes



嵐天自動化股份有限公司 iMaku Automation System Co., Ltd.

台灣分公司

台中市烏日區大明路211巷36號
 連絡人: 范揚昇
 連絡手機: +886 937583280
 電話: +886 4 2335 0711
 傳真: +886 4 2335 0986
 e-mail: sales@imaku.com.tw
 網站: www.imaku.com.tw

美國總公司

iMaku Automation System,
 USA Headquarter 23 Juneberry,
 Irvine, CA, USA.
 Tel: +1 760-685-6019
 Website: www.imaku.biz

上海分公司

上海市長寧區200015紫雲路
 118弄3號樓35B
 連絡人: 范揚昇
 連絡手機: +86 13917207462

軟體 Software

2.1	作業系統 Operating System	Linux
2.2	語言 Language	簡體中文, 繁體中文, 英文 Chinese and English
2.3	程式編寫 GM Code	相容Fanuc系列 Fanuc Series Compatible
2.4	最小單位模式 Least Command Unit	1 mm, 0.1 mm, 0.01 mm, 0.001 mm
2.5	單位系統 Unit System	公制 / 英制 Metric / Inch System
2.6	操作模式 Operation Mode	AUTO, MDI, JOG, RAPID, HANDLE, HOME
2.7	巨集 Macro	巨集程式編寫與執行 Macro Program Editing and Execution 區域變數 Local Variables 全域變數 Global Variables
2.8	PC 工具位置解析	PC Tools for servo system diagram
2.9	進給率 Feedrate	Cutting 0~200% Jog 0~200% Rapid F0, 25, 50, 100% MPG × 1, ×10, ×100
2.10	補償 Compensation	刀具半徑 ToolRadius(可G10程式內補償) 刀具長度 ToolLength(可G10程式內補償) 刀具磨損 Toolwear(可G10程式內補償) 背隙 Backlash 齒節誤差 PitchError
2.11	操作輔助機能 Operation Auxiliary Functions	單節執行 Single Block 選擇性停止 Optional Stop 選擇性跳躍 Optional Skip 空跑 Dry Run 機器鎖定 Machine Lock MST忽略 MST Ignore
2.12	運動控制機能 Motion Control Functions	1ms 中斷插補週期 1ms IPO 前加減速轉角控制 Fore Acc / Dec Corner Control 預覽1000個單節 Look-ahead 1000 Blocks 高速高精度剛性攻牙 High Speed Rigid Tapping 直線 / S曲線加減速 Linear / S-curve Acc. And Dec 高速高精模具加工 High Speed High precision mold and die machining, G5.1Q1
2.13	可程式邏輯控制 PLC	PLC 階梯圖顯示與編輯 PLC Ladder Display and Edit(在PC工具上) IOCSA狀態顯示 IOCSA Status Display 外加 8M功能 Extra 8M code function is available 計數, 計時器顯示 Timer and Counter Display
2.14	其他 Others	遠端報警及畫面透過Wifi顯示 Alarm message or screen status sent to mobile phone through the Wifi 2D刀具路徑顯示 2D tool path graphic 客製化人機界面 Customized HMI



iMaku PC based 控制器 iMaku PC based controller



嵐天自動化股份有限公司 iMaku Automation System Co., Ltd.

操作容易 · 經濟 · 高效率
 User-friendly, Economic, and High performanc



狀態區域

應用區域

提示和軟鍵區域

NC程式與發那科, 三菱相容
NC program is compatible with Mitsubishi, and FANUC



伺服馬達規格及尺寸圖

馬達型號	功率 kw	轉速 rpm	底口直徑 D: mm	軸徑 d: mm	軸長 X: mm	法蘭固定孔徑 C: mm	固定孔PCD B: mm	法藍寬度 A: mm	馬達長度 無煞車/有煞車 L: mm
020	0.1	3000	30	8	25	4.5	46	40	107.3/137.3
030	0.4	3000	50	14	30	4.5	70	61	139/167.5
040	0.75	3000	70	19	40	6	90	80	172.5/201
061	1.5	2000	110	24	52	9	145	130	183/218
	2	3000							218/253
062	2.3	2000	130	32	62.5	11	165	155	256/281
	3	3000							306/331
083	4	2000	180	42	85	14.5	215	198	222/290
085*	5	2000							274.5/-
101	7.5	2000	250	60	118	19	300	260	327/-
	10	1500							379.5/-
	13	2000							432/-
103	15.7	3000	350	-	-	M10	380	398	554.7/-
	15	1500							634.7/-
105	18.5	2000	-	-	-	-	-	-	714.7/-
	25	3000							604.5/-(DD Motor)
107	24	2000							
109	31	2000							
132	45	2000							
134	60	2000							
136	75	2000							
200	52.4	250							

技術特色 Features

- ◎ 高效率核心運算引擎：專屬運動控制運算核心。
- ◎ 全鍵式鍵盤：直覺式全鍵式鍵盤操作。
- ◎ 串列式輸出入控制：配線簡單、抗雜訊及可靠性高。
- ◎ 通過安規認證與環境測試：CE、FCC、VCCI認證、溫度、濕度、振動、電磁干擾。
- ◎ 精簡型控制器架構：CPU-based 運動控制卡，轉接板，機箱。
- ◎ 全數位串列通訊控制介面：EtherCAT, CANBUS
- ◎ High performance processor：Dedicated processors for motion control.
- ◎ Full keyboard：Full keyboard.
- ◎ Serial I/O control：Easy use, high noise resistance and reliability.
- ◎ CE certification and environment test：CE, FCC, VCCI, temperature, vibration, EMI, EMC.
- ◎ Compact Controller：CPU-based Motion Control Card, Terminal Board, Rack
- ◎ Digital Serial Communication Interface：EtherCAT, CANBUS

WiFi

機台螢幕及報警訊息可以傳送到手機
Alarm message and screen status can be shown in the portable devices

項目	規格
型號	SC 30
構造	垂直型
自由度	6
驅動方式	AC servo motor (All brakes)
最大動作範圍	J1 360°(180°~180°)
	J2 217°(147°~70°)
	J3 267°(77°~190°)
	J4 360°(180°~180°)
	J5 240°(120°~120°)
	J6 360°(180°~180°)
最大速度	J1 130°/sec
	J2 90°/sec
	J3 144°/sec
	J4 227°/sec
	J5 286°/sec
	J6 334°/sec
荷重	30kg
重複精度範圍	±0.08mm
本體重量	400kg

